

Stemin Machinefabriek b.v.  
Hanzeweg 3 • 7241 CR Lochem  
P.O. Box 32 • 7240 AA Lochem  
The Netherlands  
T (+) 31 (0) 573 25 20 43  
F (+) 31 (0) 573 25 71 13  
info@stemin.nl • www.stemin.nl



## DIN-115/DIN-116



**INHALTSVERZEICHNIS**

**TABLE OF CONTENTS**

Beschreibung		Description	2
Scheibenkupplung	Bauform <b>RS</b> Type	Flange Coupling	3
DIN 116	Bauform <b>A &amp; C</b> Type	DIN 116	4 - 5
DIN 115	Bauform <b>A &amp; B &amp; C</b> Type	DIN 115	6 - 7

**SCHEIBENKUPPLUNG**

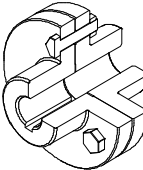
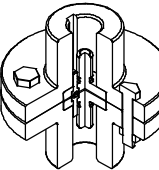
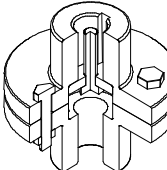
**FLANGE COUPLING**

**DIN 116 - Bauform A & C und Bauform RS**

Scheibenkupplungen sind drehstarre, besonders robuste und zuverlässige Wellenverbindungen, die Stöße und radial oder axial wirkende Belastungen ertragen können. Die gekuppelten Wellen müssen genau fluchten und beiderseits sind Lager anzuordnen. Die Kupplungshälften bestehen aus GJL200.

**DIN 116 - Type A & C and Type RS**

Flange couplings are torsional stiff, extremely strong and reliable shaftcouplers, which can withstand shockloads and radial or axial stresses. The coupled shafts must be in exact alignment, and supported by bearings on both sides. The material used is GJL200.

Waagrecht / Horizontal	Senkrecht / Vertical	Senkrecht / Vertical
standard Ausführung <i>standard execution</i>	mit axial Druckscheiben <i>with axial pressure plates</i>	geeignet für Rührwerke <i>suitable for agitators</i>
		
<b>Bauform / Type A</b> DIN 116	<b>Bauform / Type C</b> DIN 116	<b>Bauform / Type RS</b> RS

**SCHALENKUPPLUNG**

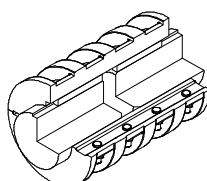
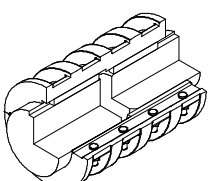
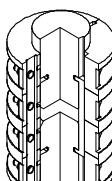
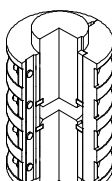
**CLAMP COUPLING**

**DIN 115 - Bauform A & B & C**

Schalenkupplungen bestehen aus zwei schalen-förmigen hälften aus Grauguß GJL250, die durch Zusammenschrauben auf den Wellenenden geklemmt werden.

**DIN 115 - Type A & B & C**

Clamp couplings consists of two cast-iron GJL250 split covers which are mounted onto the shaftsends by means of bolting.

Waagrecht / Horizontal		Senkrecht / Vertical	
für Wellenenden mit gleichen Durchmessern <i>for shaftends with identical diameters</i>	für Wellenenden mit verschiedenen Durchmessern <i>for shaftends with different diameters</i>	mit Hängfeder nach DIN 28134 <i>with double-nose sunk key acc. to DIN 28134</i>	mit Einlegeringen nach DIN 115/2 <i>with rings acc. to DIN 115/2</i>
			
<b>Bauform / Type A</b> DIN 115	<b>Bauform / Type B</b> DIN 115	<b>Bauform / Type A</b> DIN 115	<b>Bauform / Type C</b> DIN 115

Das Recht auf Vervielfältigungen, Nachdruck und Übersetzung behalten wir uns vor. Maß- und Konstruktions-änderungen vorbehalten.

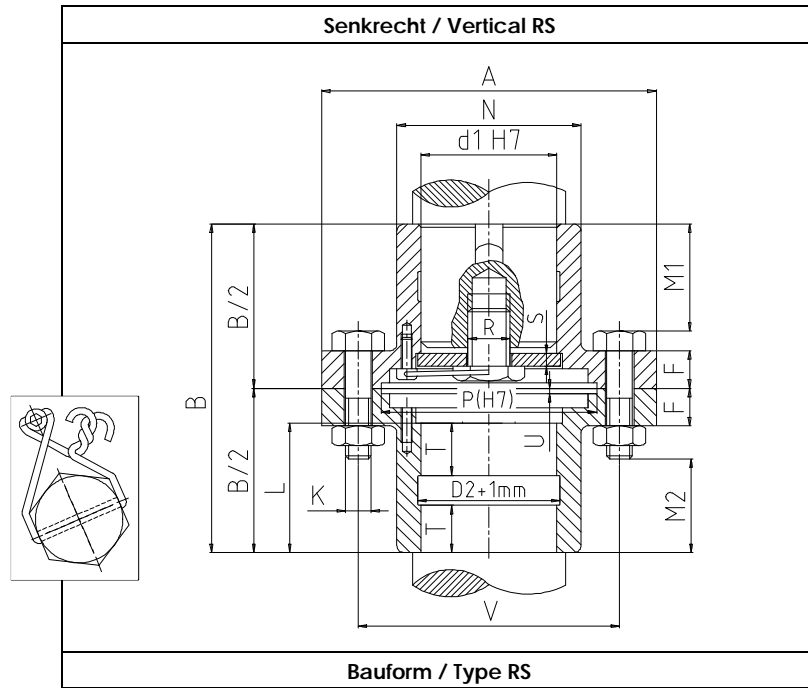
All rights of duplication, reprinting and translation are reserved. We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

Druckschrift Nr. 02.02.10.226.08.02/02

Publication No. 02.02.10.226.08.02/02

Scheibenkupplung Bauform RS

Flange Coupling Type RS



Größe RS																	
	A	B	N	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	F	V	K				L	T <sup>(3)</sup>	P	P	S	R
Size	[mm]								[mm]								
R0	155	176	100	45	33	35	130	5	M12	90	65	-	110	4	8	M16	45
R1	170	226	115	65	53	40	145	9	M12	100	90	-	125	4	8	M29	50
R2	190	256	135	75	63	45	165	12	M12	110	100	-	140	6	10	M24	60
R3	215	316	150	98	88	50	186	10	M16	120	130	-	160	6	10	M24	60
R4	225	390	158	130	120	55	195	15	M16	130	165	-	170	6	12	M24	65
R5	245	470	179	170	160	55	215	20	M16	130	205	-	180	6	12	M24	65
R6	300	542	203	181	166	75	255	12	M24	180	235	-	200	6	15	M30	80
R7	330	582	233	201	186	75	285	16	M24	180	255	85	220	6	15	M30	80
R8	370	688	270	254	239	75	325	19	M24	180	305	105	250	6	18	M30	80
R9	405	792	290	296	281	85	360	23	M24	200	355	120	260	6	20	M30	80

Größe RS	Bohrung		Nenn-		max.		Masse		Massenträg-	
	min.	max.	moment	Drehzahl	Masse		Massenträg-			
Size	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	T <sub>KN</sub>	n <sub>max</sub> <sup>(1)</sup>	m		J <sup>(4)</sup>			
	bore min.	bore min.	nom. torque	max. speed	mass		moment of inertia			
	[mm]		[Nm]	[min <sup>-1</sup> ]	[kg]		[kg.m <sup>2</sup> ]			
R0	25	60	1.600	6.900	14		0,0380			
R1	40	75	3.600	6.290	25		0,0650			
R2	70	90	5.700	5.630	27		0,1190			
R3	80	105	10.000	5.210	42		0,2220			
R4	85	115	15.000	4.750	55		0,3140			
R5	100	130	23.000	4.360	78		0,5200			
R6	120	150	35.000	3.560	129		1,3000			
R7	140	170	53.000	3.240	168		2,0900			
R8	165	190	75.000	2.890	245		3,8400			
R9	175	210	100.000	2.640	335		6,1500			

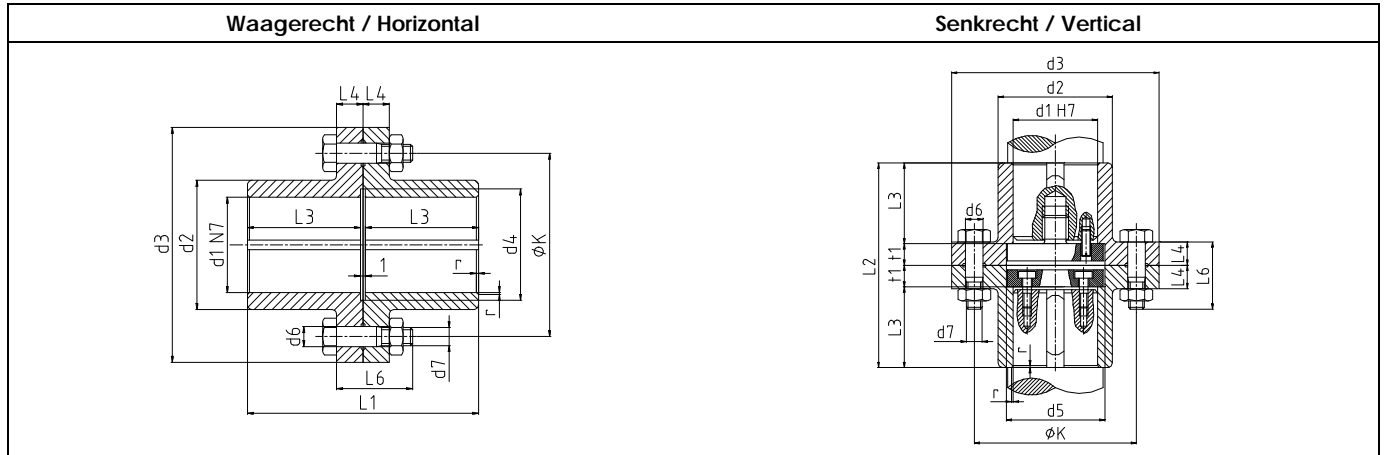
- mit Zentrierring (1) centre ring included
- maximum Bohrungen für Paßfedern nach DIN 6885/1 (2) maximum bores for keyways according to DIN 6885/1
- keine mittige Ausdehnung der Bohrung wenn Wellenstumpf mit weniger als 5/6 von Maß L der Nabe (3) no chamfering is provided when the shaft end is less then 5/6 of the dimension L of the hub
- gelten für minimale Bohrungen ohne Nut (4) refer to minimum bores without keyway

## DIN-116 Bauform A & C

Technische Eckdaten

## DIN-116 Type A & C

Technical Data



Bauform / Type A

Bauform / Type C

Größe <b>d<sub>1</sub></b> Size	max. Drehmoment	max. Drehzahl	Masse		Massenträgheits- moment		max. axiale Belastung
	<b>T<sub>kmax</sub></b> max. torque	<b>n<sub>max</sub><sup>(1)</sup></b> max. speed	mass		mass moment of inertia		max. axial carrying capacity
Bauform Type			A	C	A	C	C
	[Nm]	[min <sup>-1</sup> ]	[kg]		[kg.m <sup>2</sup> ]		[kN]
25	46	4.580	4,3	4,5	0,0075	0,0079	3
30	87	4.580	4,2	4,3	0,0077	0,0078	5
35	150	4.090	5,9	6,2	0,0127	0,0129	7
40	236	4.090	5,6	5,9	0,0126	0,0128	7
45	355	3.580	9,7	10,4	0,0230	0,0242	14
50	515	3.580	9,3	10,1	0,0255	0,0269	14
55	730	3.180	13,9	15,1	0,0465	0,0491	22
60	975	3.180	13,4	14,5	0,0461	0,0487	22
70	1.700	2.860	20,9	22,6	0,0899	0,0952	22
80	2.650	2.560	27,8	30,5	0,1507	0,1609	32
90	4.120	2.290	40,9	44,5	0,2883	0,3055	32
100	5.800	2.050	52,2	56,3	0,4488	0,4728	32
110	8.250	1.910	67,1	73,4	0,6705	0,7154	50
120	12.500	1.710	92,3	100,4	1,1164	1,1889	50
125	12.500	1.710	90,1	98,2	1,1083	1,1807	50
140	19.000	1.530	126,0	138,0	1,9653	2,0947	75
160	30.700	1.350	188,0	204,0	3,6863	3,9265	75
180	45.000	1.270	249,0	269,0	5,6493	6,0521	180
200	61.500	1.150	332,0	356,0	9,1545	9,7605	240
220	82.500	1.020	458,0	489,0	15,8668	16,7936	300
250	118.000	910	620,0	659,0	26,7150	28,1941	360
260	136.000	810	903,0	954,0	46,6950	49,0042	360
280	170.000	810	861,0	911,0	45,9325	48,3402	360
300	206.000	760	1.192,0	1.268,0	73,4000	77,8963	560
320	250.000	760	1.138,0	1.208,0	72,1075	76,4858	560
340	300.000	640	2.015,0	2.137,0	161,4850	170,8800	560
360	355.000	640	1.945,0	2.060,0	159,3350	168,5420	560
380	425.000	570	2.587,0	2.753,0	263,8880	279,7660	670
400	487.000	570	2.497,0	2.651,0	260,5100	276,0840	670
420	560.000	540	3.621,0	3.830,0	430,7200	454,9660	810
450	710.000	540	3.447,0	3.641,0	425,4850	449,0970	810
460	750.000	490	5.247,0	5.547,0	774,1000	817,6130	870
500	950.000	490	4.956,0	5.231,0	757,4600	799,7100	1.050

Bauform A Größe 25 .. 125 ab Vorratslager lieferbar

Type A 25 .. 125 available ex stock

Max. Drehzahl (GG 20) - 30 m/s

(1)

max. speed (GG 20) - 30 m/s

P-04

02.02.10.226.08.02/02

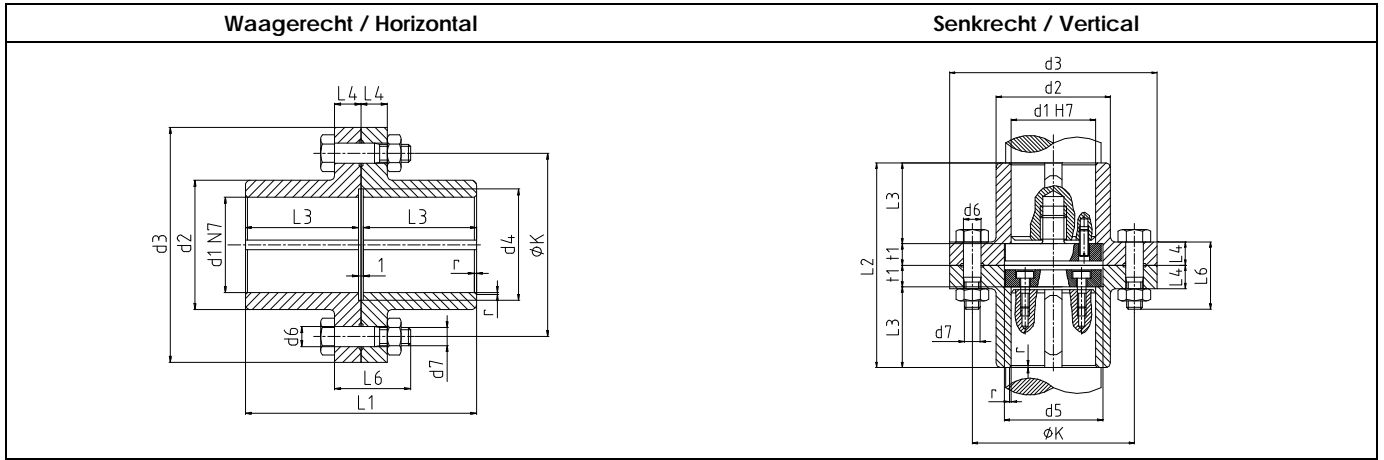
Tel (+31) - (0)573 - 252043 • Fax (+31) - (0)573 - 257113 • info@stemin.nl • www.stemin.nl

DIN-116 Bauform A & C

DIN-116 Type A & C

Abmessungen

Dimensions



Bauform / Type A

Bauform / Type C

Größe d <sub>1</sub> (1) Size	Sechskantpaßschrauben nach DIN 609												Anzahl Z Quantity		
	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub> H7	k	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	r	t <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	l <sub>6</sub>	
	[mm]												hexagon screws according to DIN 609		
25	58	125	40	45	11	90	101	117	50	16	1,6	8,5	M10	45	3
30	58	125	40	45	11	90	101	117	50	16	2	8,5	M10	45	3
35	72	140	50	55	11	100	121	141	60	16	2	10,5	M10	45	3
40	72	140	50	55	11	100	121	141	60	16	2	10,5	M10	45	3
45	95	160	60	65	11	125	141	169	70	18	2	14,5	M10	50	3
50	95	160	60	65	11	125	141	169	70	18	3	14,5	M10	50	3
55	110	180	70	75	13	140	171	203	85	18	3	16,5	M12	50	4
60	110	180	70	75	13	140	171	203	85	18	3	16,5	M12	50	4
70	130	200	80	85	13	160	201	233	100	23	4	16,5	M12	60	6
80	145	224	90	95	13	180	221	261	110	23	4	20,5	M12	60	8
90	164	250	100	105	17	200	241	281	120	30	4	20,5	M16	80	8
100	180	280	110	120	17	224	261	301	130	33	4	20,5	M16	80	8
110	200	300	120	130	17	250	281	329	140	33	5	24,5	M16	85	8
120	225	335	135	145	17	280	311	359	155	33	5	24,5	M16	85	10
125	225	335	135	145	17	280	311	359	155	40	5	24,5	M16	85	10
140	250	375	150	160	21	310	341	397	170	40	5	28,5	M20	105	10
160	290	425	240	180	25	350	401	457	200	45	6	28,5	M24	110	10
180	325	450	265	212	25	380	451	507	225	45	6	28,5	M24	120	12
200	360	500	290	232	25	420	501	557	250	52	6	28,5	M24	120	16
220	400	560	310	252	32	470	541	597	270	52	6	28,5	M30	140	14
250	450	630	390	282	32	540	601	657	300	55	6	28,5	M30	140	16
260	500	710	420	302	32	600	681	741	340	55	6	30,5	M30	150	16
280	500	710	420	322	32	600	681	741	340	62	6	30,5	M30	150	16
300	560	750	460	352	38	640	761	831	380	62	10	35,5	M36	170	16
320	560	750	460	372	38	640	761	831	380	70	10	35,5	M36	170	16
340	650	900	520	392	44	760	881	961	440	70	10	40,5	M42	190	14
360	650	900	520	412	44	760	881	961	440	70	10	40,5	M42	190	14
380	720	1.000	600	442	44	850	1.001	1.091	500	70	10	45,5	M42	190	16
400	720	1.000	600	462	44	850	1.001	1.091	500	70	10	45,5	M42	190	16
420	800	1.060	650	482	50	920	1.161	1.251	580	80	10	45,5	M48	220	16
450	800	1.060	650	512	50	920	1.161	1.251	580	80	10	45,5	M48	220	16
460	900	1.180	800	532	50	1.030	1.321	1.421	660	90	10	50,5	M48	240	20
500	900	1.180	800	572	50	1.030	1.321	1.421	660	90	60	50,5	M48	240	20

sind die Durchmesser der zu kuppelenden Wellen verschieden groß, (1) in case two shafts with different diameters have to be coupled it is  
so ist die der dickeren Welle entsprechende Kupplung zu wählen necessary to base the selection on the larger shaft-diameter

mit Ausdrehung für axialdruckscheiben nach DIN 28135 (2) machining for pressure plate acc. to DIN 28135 is included  
Axial-druckscheiben gehören nicht zum Lieferprogramm pressure plates have to be ordered separately  
und sind besonders zu bestellen

Paßfedernuten sind laut DIN 6885/1 keyways are according to DIN 6885/1

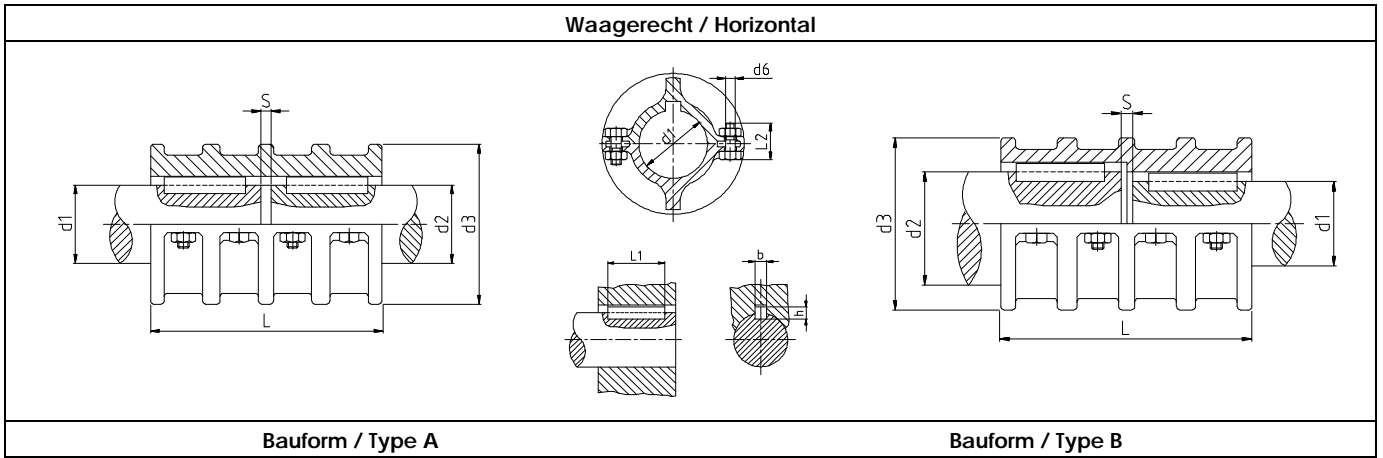
Größen 260 .. 500 sind in DIN 116 nicht enthalten sizes 260 .. 500 are not according to DIN 116

DIN-115 Bauform A & B & C

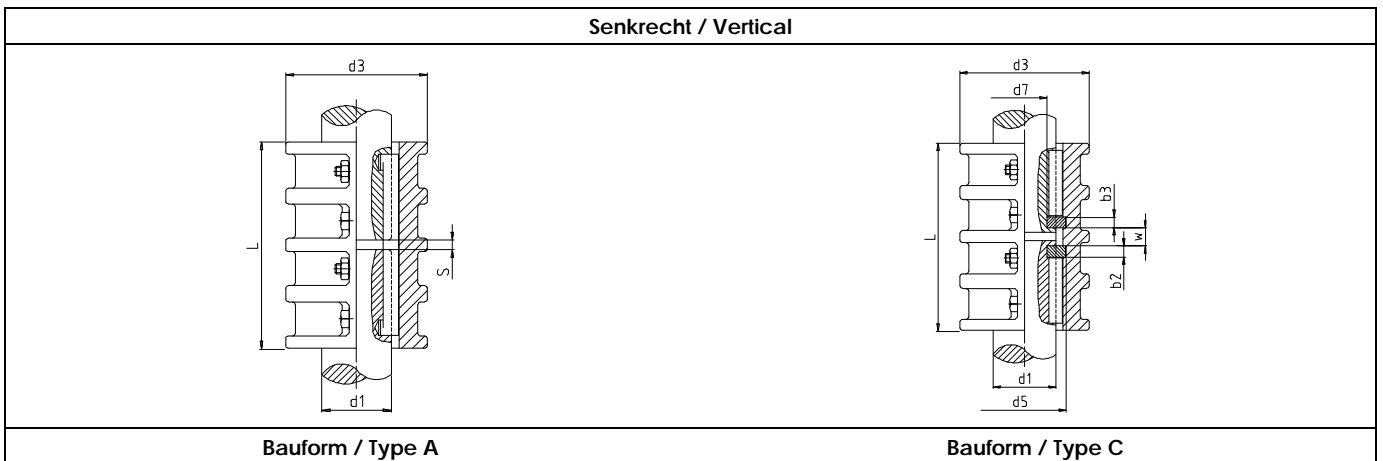
Technische Eckdaten

DIN-115 Type A & B & C

Technical Data



Größe <b>d<sub>1</sub></b> Size	max. Drehmoment	max. Drehzahl		max. Tragkraft vertikal		Massenträgheitsmoment		Masse	
	T <sub>kmax</sub>	n <sub>max</sub>		max. carrying capacity vertical		mass moment of inertia		mass	
	[Nm]	[min <sup>-1</sup> ]		[N]		[Kg.m <sup>2</sup> ]		[Kg]	
Bauform Type		A & B	C	A	C	A & B	C	A & B	C
20	25	1.700	-	-	-	0,0009	-	1,9	-
25	40	1.500	1.420	5.000	12.000	0,0034	0,0066	4,5	6,5
30	60	1.500	1.420	5.000	17.000	0,0034	0,0065	4,2	6,2
35	80	1.420	1.350	8.000	23.000	0,0066	0,0110	6,5	8,5
40	100	1.420	1.300	12.000	30.000	0,0065	0,0140	6,2	9,0
45	125	1.350	1.200	16.000	36.000	0,0110	0,0260	8,5	13,0
50	150	1.300	1.200	16.000	45.000	0,0140	0,0250	9,0	12,5
55	500	1.200	1.120	20.000	53.000	0,0260	0,0510	13,0	18,5
60	850	1.200	1.120	24.000	62.000	0,0250	0,0500	12,5	17,0
65	1.250	1.120	1.060	24.000	72.000	0,0510	0,1100	18,5	27,0
70	1.700	1.120	1.060	30.000	82.000	0,0500	0,1100	17,0	27,0
75	2.000	1.060	1.000	37.000	92.000	0,1100	0,2000	28,0	41,0
80	2.500	1.060	1.000	37.000	105.000	0,1100	0,2000	27,0	41,0
90	3.800	1.000	920	42.000	135.000	0,2000	0,4000	41,0	63,0
100	5.400	920	920	55.000	165.000	0,4000	0,4700	63,0	70,0
110	7.500	920	870	55.000	200.000	0,4700	0,7700	70,0	96,0
120	11.000	870	800	70.000	250.000	0,7700	1,6000	96,0	160,0
125	11.000	870	800	70.000	250.000	0,7600	1,6000	93,0	160,0
140	15.000	800	750	90.000	310.000	1,6000	2,8000	160,0	255,0
160	23.000	750	690	110.000	400.000	2,8000	5,4000	255,0	320,0
180	32.000	690	630	-	500.000	5,4000	12,0000	320,0	550,0
200	40.000	630	580	-	600.000	12,0000	31,0000	550,0	840,0

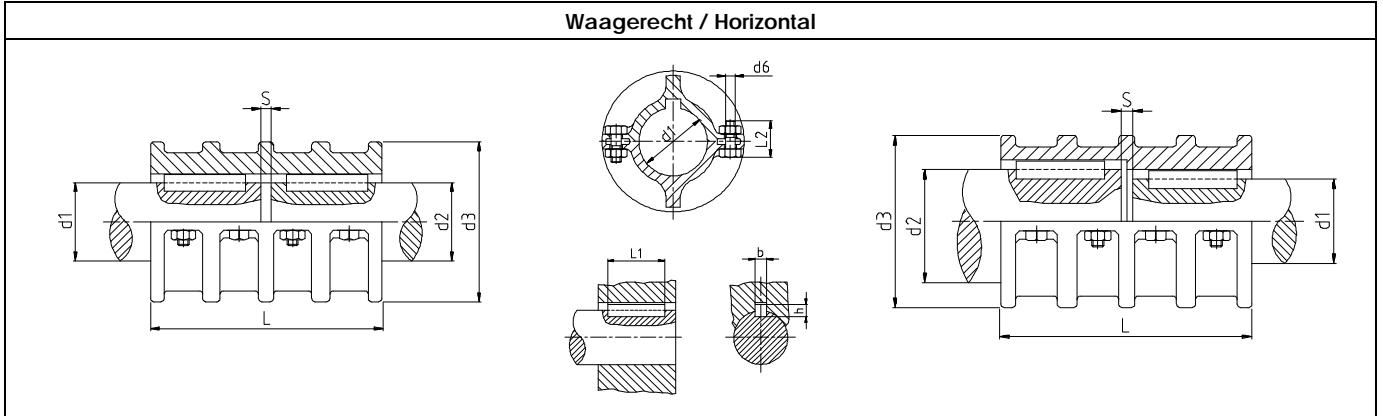


DIN-115 Bauform A & B & C

DIN-115 Type A & B & C

Technische Eckdaten

Technical Data



Bauform / Type A Bauform / Type B

Größe d <sub>1</sub> Size	Eindrehung Für Einlegering						6 Kant Schrauben DIN 601 / DIN 931			Passfeder Nach DIN 6885/1																			
	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	d <sub>3</sub>	L	S	d <sub>7</sub>	d <sub>5</sub>	w	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	d <sub>6</sub>	L <sub>2</sub>	z	b	h	L <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>									
Recess For ring																					Hexagon bolts DIN 601 / DIN 931			Key Acc. To DIN 6885/1					
(mm)																													
Bauform Type	A & B		C								A & B		C																
20	85	100	-	-	4	-	-	-	-	-	-	M10	30	4	-	-	-	-	-	-									
25	100	130	110	160	4	20	35	28	8	12	12	M12	40	4	-	-	-	8	7	56									
30	100	130	110	160	4	25	40	28	8	12	12	M12	40	4	-	-	-	8	7	56									
35	110	160	120	190	4	28	45	28	8	12	12	M12	50	6	-	-	-	10	8	70									
40	110	160	130	190	4	32	50	28	8	12	12	M12	50	6	-	-	-	12	8	70									
45	120	190	150	220	4	36	56	32	10	14	14	M12	50	6	-	-	-	14	9	80									
50	130	190	150	220	4	40	60	32	10	14	14	M12	50	6	-	-	-	14	9	80									
55	150	220	170	250	4	45	70	36	12	16	16	M16	55	6	16	10	100	16	10	90									
60	170	220	170	250	4	48	75	36	12	16	16	M16	55	6	16	11	100	18	11	90									
65	170	250	190	280	4	52	80	40	14	18	18	M16	55	6	18	11	110	18	11	100									
70	170	250	190	280	4	56	85	40	14	18	18	M16	55	6	20	12	110	20	12	100									
75	190	280	215	310	4	60	90	48	16	22	22	M16	60	8	20	12	125	20	12	110									
80	190	280	215	310	4	65	100	48	16	22	22	M16	60	8	22	14	125	22	14	110									
90	215	310	250	350	4	70	110	52	18	24	24	M20	75	8	25	14	140	25	14	125									
100	250	350	250	390	4	80	120	56	20	26	26	M20	90	8	28	16	160	28	16	140									
110	250	390	275	430	4	90	135	60	22	28	28	M24	90	8	28	16	180	28	16	160									
120	275	430	325	490	6	95	145	70	25	32	32	M24	90	10	32	18	200	32	18	180									
125	275	430	325	490	6	100	150	70	25	32	32	M24	90	10	32	18	200	32	18	180									
140	325	490	365	560	8	110	170	80	28	36	36	M27	110	10	36	20	220	36	20	200									
160	365	560	420	630	8	130	190	88	32	40	40	M27	110	12	40	22	250	40	22	220									
180	420	630	500	700	8	150	210	96	36	44	44	M27	130	12	45	25	280	45	25	250									
200	500	700	540	770	8	-	-	-	-	-	-	M30	140	12	45	25	320	45	25	280									

Senkrecht / Vertical

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die gekuppelten Wellen müssen genau fluchten</li> <li>Die Wellen sind unmittelbar hinter der Kupplung durch kräftige, nicht nachgiebige Lager zu schützen</li> <li>Bis zu einem Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> von 50 mm werden Schalenkupplungen nur auf besonderen Wunsch genutzt</li> <li>Ab Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> von 55 mm sowie Schalenkupplung Form A für Hängfeder werden mit einer durchgehenden Paßfeder (nach DIN6885/1) versehen</li> </ul>	
Bauform / Type A	Allgemeine Information	General Information

Bohrung d<sub>2</sub> je nach Anwendung in der Bezeichnung angeben (\*) Bore diameter d<sub>2</sub> to be specified